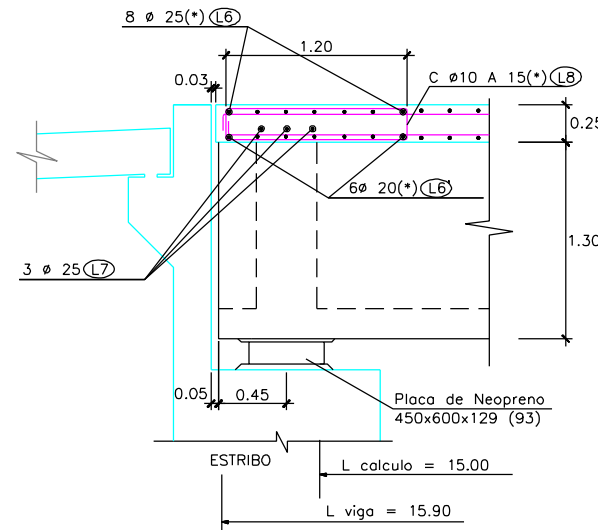
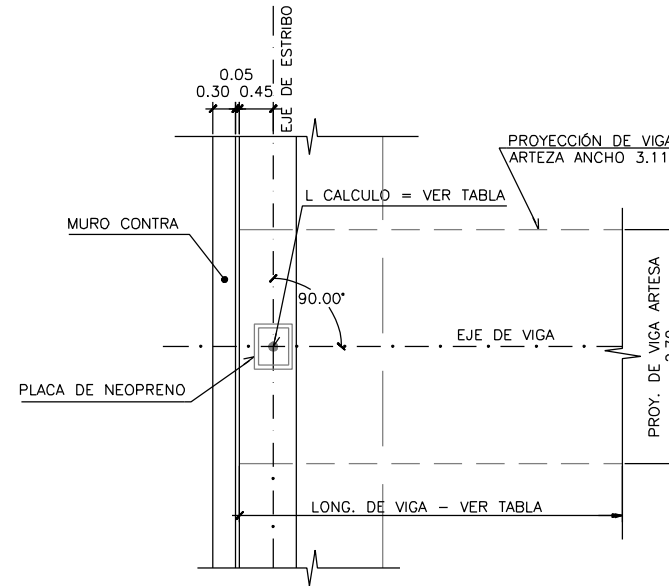


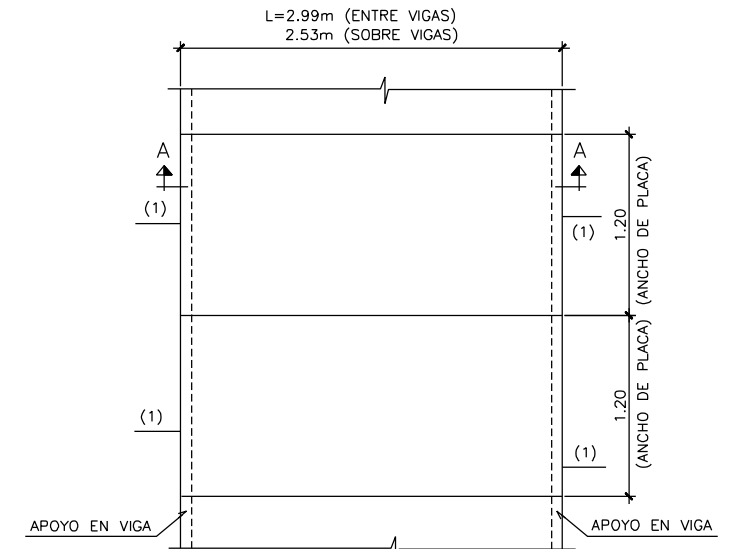
**ARMADURA DE LOSA**  
ESCALA 1:25



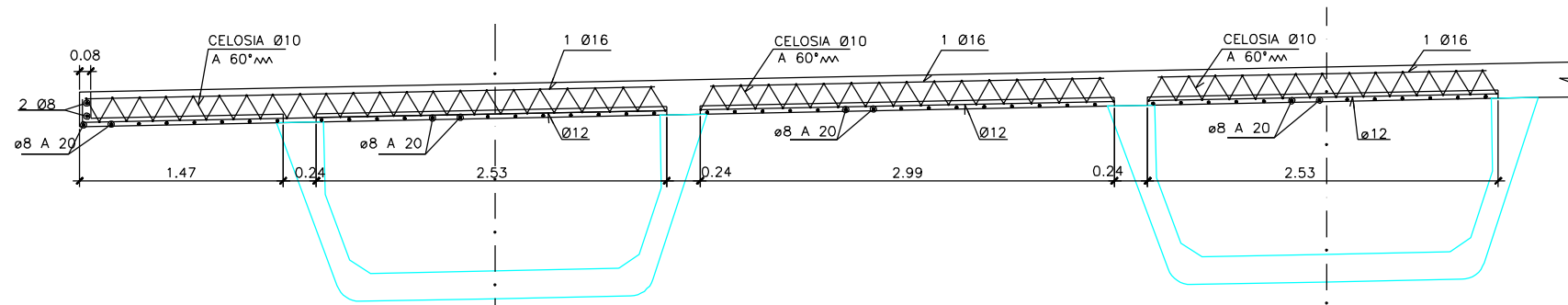
(\*) = ADICIONAL A LA ARMADURA DE LA LOSA  
**SECCION DE ESTRIBO**  
ESCALA 1:25



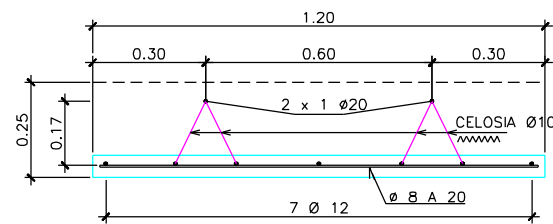
**PLANTA DE ESTRIBO**  
ESCALA 1:50



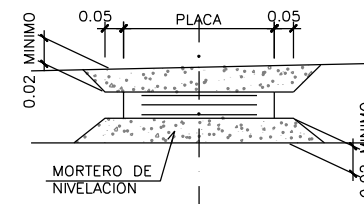
(1)-CARA DE L PLACA CORTADA EN FABRICA CON DISCO  
**PLANTA**  
ESCALA 1:25



**SECCION LONGITUDINAL DE CELOSIA**  
ESCALA 1:25



**SECCION TRANSVERSAL DE CELOSIA**  
ESCALA 1:10



**DETALLE DE APOYOS**  
ESCALA 1:10

**CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES**

HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HM-15/B/20/IIo+Qo
HORMIGÓN EN CIMENTACIONES	HA-30/B/20/IIo+Qo
HORMIGÓN EN PLACAS DE ENCOFRADO PERDIDO	HA-30/B/16/IIo+F
HORMIGÓN EN LOSAS DE TRANSICIÓN	HA-30/B/20/IIo+F
HORMIGÓN EN ALZADOS DE ESTRIBOS	HA-30/B/20/IIo+Qo
HORMIGÓN EN ALZADOS DE PILAS	HA-30/B/20/IIo+H
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-30/B/20/IIo+F
ACERO PASIVO	B 500 S
ACERO ACTIVO	Y 1860 S7

**NIVEL DE CONTROL Y COEFICIENTE DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES**

	NIVEL DE CONTROL		γ
	ESTADISTICO	NORMAL	
HORMIGÓN	1.50	1.15	
ACERO PASIVO	1.15	1.15	
ACERO ACTIVO	1.15	1.15	

**NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN: INTENSO**

TIPO DE ACCIÓN	ESTADO LÍMITE ÚLTIMO E.L.U.		ESTADO LÍMITE SERVICIO E.L.S.	
	FAVORABLE	DESFAVORABLE	FAVORABLE	DESFAVORABLE
PERMANENTE	1.00	1.35	1.00	1.00
PERMANENTE DE VALOR NO CONSTANTE	1.00	1.50	1.00	1.00
VARIABLE	0.00	1.50	0.00	1.00