

DÍA INTERNACIONAL DE LA MÚSICA

GERMÁN ÁLVAREZ BEIGBEDER
'IN MEMORIAM'

QUINTETO DE VIENTO DE LA
ORQUESTA PROFESIONAL
'ÁLVAREZ BEIGBEDER'

DOMINGO 25 DE NOVIEMBRE DE 2018 • 19:00 HORAS
IGLESIA DE SAN MATEO

PROGRAMA DEL CONCIERTO

DANZAS HÚNGARAS..... (F. Farkas 1905 - 2000)

I. INTRADA

II. LENTO

III. DANZA SELLE SCAPOLE

IV. CHOREA

V. SALTARELLO

4 DANZAS..... (G.A. Beigbeder 1882 - 1968)

I. DANZA DEL MUÑECO

II. DANZA HÚNGARA

III. TRISTE CAMINAR

IV. AL HIGUÍ AL HIGUÍ AL HIGUÍ

SUITE CARMEN.....(G. Bizet 1838 - 1875)

I. INTRODUCCIÓN (ARAGONAISE)

LA VIDA BREVE (M. de Falla 1876 - 1946)

QUINTETO EN SOL M(G.A. Beigbeder 1882 - 1968)

1° TIEMPO

Flauta: Ascensión Molina Garrido

Oboe: Sergio Hernández Bellido

Fagot: Begoña Roche Vicente

Trompa: Manuel Enamorado Arjona

Clarinete: Jaime Román Rodríguez